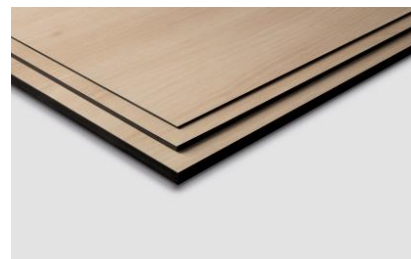


## Termék adatlap

### Egger Kompakt lemez fekete maggal



Az Egger fekete magos kompakt lemezei az EN 438-4, illetve fekete mag esetén az EN 438-8 előírásaival összhangban készülnek. Többrétegű anyagszerkezettel rendelkeznek: a fedőréteg melamin gyantával impregnált dekor papírból, míg a magréteg hőre keményedő gyantákkal impregnált rostszálakból áll.

### Alkalmazások / Alkalmazási területek

Az Egger kompaktlemezek jó méretstabilitással rendelkeznek és  $\geq 6$  mm vastagságtól kezdve öntartók. Ez a nagy formátumú tábla anyag dekoratív, tartós felülettel és vágott éllel beltéri alkalmazások széles körére alkalmas. Az alkalmazások változatosak és különféle kompaktlemez minőségek használatát igénylik. A klasszikus felhasználási területek magukban foglalják az irodabútor-gyártást, a kiállítási standokat, valamint az üzletberendezéseket és dekoratív belsőépítészeti megoldásokat.

### Tárolás / Megmunkálás

#### Tárolás

A kompaktlemezeket zárt, száraz helyiségben, 18–25 °C hőmérsékleten, 50–65% relatív nedvességtartalom mellett kell tárolni. Az eredeti csomagolás eltávolítását követően a kompaktlemezeket vízszintes, sík és erős védőlapokon kell tárolni. Minden esetben a padlózattal való közvetlen érintkezést kerülni kell és nem szabad kitenni napfény hatásának. Legalább ugyanolyan alakú laminált védőlemezt (nem natúr forgácslapot) kell használni a felső dekorlemez letakarására. Ha a vízszintes tárolásra nincs lehetőség, a kompaktlemezt kb. 80°-os szögben a teljes felületen alátámasztva és ellenoldali megtámasztással is ellátva kell tárolni. Legalább ugyanolyan alakú laminált védőlemezt kell használni a felállítva történő tárolás esetén is.

#### Megmunkálás

A kompaktlemez más faalapú anyagokhoz hasonlóan könnyen megmunkálható. Főleg keményfém szerszámokat használnak. Nagy mennyiségekhez és megmunkáló központok esetén gyémánthegyű szerszámok használata ajánlott. A dekorlemez jó méretstabilitása ellenére a környezeti körülmények megváltozása hatással lehet a lemezre. Ezért a megmunkálás, illetve a tervezés megkezdésénél az alakváltozásokat figyelembe kell venni. Általában 1 méterenként 2,0 mm méret növekedés megengedett.

A tárolással és a megmunkálással kapcsolatos további információk az „Egger kompaktlemez” megmunkálási utasításainál található.

## Minőségi jellemzők / Technikai adatok

Az EN 438-4 szerint az Egger kompaktlemez besorolása CGS (Compact General-purpose Standard, kompakt általános célú standard). A teljes felületén gyöngyházfényű dekorral bíró kompaktlemez EN 438-8 szerinti típusbesorolása ACS (Gyöngyházfényű Kompakt lemez Alap minőségben). Az ACS kompaktlemez csak függőleges alkalmazásokhoz megfelelő.

Tulajdonság	Normál	Egység	Eredmény	
			CGS	ACS
Felületi kopásállóság	EN 438-2:10	Fordulatszám (percenként) Kezdő kopáspont	150	-
Ütésállóság nagy átmérőjű golyóval szemben	EN 438-2:21	Ejtési magasság mm-ben 2 mm ≤ t < 6 mm 6 mm ≤ t Golyónyom átmérője mm-ben	1,400 1,800 ≤ 10	800 800 ≤ 12
Karcállóság	EN 438-2:25	Fokozat	3	2
Foltállóság 1. és 2. csoport	EN 438-2:26	Fokozat	5	5
Foltállóság 3. csoport	EN 438-2:26	Fokozat	4	4
Fényállóság (Xenon ívlámpa, felületen) *1	EN 438-2:27	Szürke skála	4-5	4
Feszültség okozta repedési hajlam	EN 438-2:24	Fokozat	4	-
Simaság *2	EN 438-2:9	Vastagságtól függő (mm/m) 2,0 mm ≤ t < 6,0 mm 6,0 mm ≤ t < 10,0 mm 10,0 mm ≤ t	8,0 5,0 3,0	8,0 5,0 3,0
Ellenállóképesség forrásban lévő vízzel szemben	EN 438-2:12	Tömegnövekedés %-ban 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm Vastagságnövekedés %-ban 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm Megjelenés fokozata Névleges élananyag jellemzők (min)	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3
Mérettartóság magas hőmérsékleteken	EN 438-2:17	Összesített méretváltozás %-ban 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm L <sup>a</sup> T <sup>b</sup> L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,4 0,8 0,3 0,6	0,4 0,8 0,3 0,6
Száraz hővel szembeni ellenállás (160°C)	EN 438-2:16	Fokozat	4	-
Vízgőzzel szembeni ellenállás	EN 438-2:14	Fokozat	4	3
Nedves hővel szembeni ellenállás (100 °C)	EN 438-2:18	Fokozat	4	-
Sűrűség	EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35	≥ 1,35
Hajlító rugalmassági modulusz	EN ISO 178	MPa	9,000	9,000
Hajlítószilárdság	EN ISO 178	MPa	80	80

\*1 A nem kívánt sötétedés és/vagy elszíneződés a fokozott kitétség okozta sokkhatás következménye, a természetes mértékű kitétség esetén nem jellemző.

\*2 A létrehozott simasági értékek mindkét oldalon dekort tartalmazó kompaktlemezekre vonatkoznak. A csak egy oldalon dekort tartalmazó kompaktlemezek határértékeiről meg kell állapodni.

t A kompaktlemez névleges vastagsága

a L a hosszanti irány vagy a kompaktlemez hossza.

b T a keresztirány vagy a kompaktlemez szélessége.

## Felületkiképzés EN 13722 szerint

Felszín	Fényességi egységek	Maximális eltérés
Fénylő felület	> 70	± 15 GU
Tompán fénylő felület	30 – 70	± 10 GU
Enyhén fakó felület	10 – 30	± 5 GU
Fakó felület	<10	± 3 GU

## Méreték / Tűrések

### Méreték

Vastagsági tartomány:	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 és 13 mm
Standard méret:	2,790 x 2,060 mm
Maximális hosszúság:	5,600 mm
Maximális szélesség:	2,060 mm

### Tűrések

Névleges vastagság [mm]	Vastagsági tűrés [mm]	Hosszúsági tűrés [mm]	Szélességi tűrés [mm]
3, 4 és 5	± 0,30	+10/-0	+10/-0
6	± 0,40	+10/-0	+10/-0
8 és 10	± 0,50	+10/-0	+10/-0
12 és 13	± 0,60	+10/-0	+10/-0


## Dekor információ

### A szín és a dekor illeszkedése

A dekor színének érzékelését nagy mértékben befolyásolja a belső mag színe. Az intenzív, fekete mag rész színkülönbséget eredményezhet más Egger termékekhez képest.

**\*Az EURODEKOR és a dekorlemez színek 100%-ban történő illeszkedése nem garantálható.\***

### Kompaktlemez gyöngyházfényű dekorral

A gyöngyházfényű dekorokat és ezért az ACS kompaktlemezeket a ZOOM® kollekciónban egyedi ikon jelzi. Ez az ikon  a következőt jelenti: „Kizárólag függőleges felületen alkalmazható – Gyöngyházfényű dekor”

A gyöngyházfényű dekor felülettel gyártott kompaktlemezeknek csupán egyik oldaluk dekoratív hatású. A másik oldal gyöngyházfényű bevonatának hiányában a lemezek harmonikus egyensúlyt teremtenek a környezetükkel.

## Ápolási és tisztítási javaslatok

Ellenálló, higiénikus, tömör felületüknek köszönhetően az Egger kompaktlemezek nem igényelnek különleges karbantartást. Felületük általában könnyen tisztítható. Ugyanez vonatkozik a strukturált felületekre.

**További, részletes információért olvassa el az „Egger dekorlemez tisztítási és karbantartási útmutatóját”.**

Ennek a műszaki adattalpnak az összeállítása gondosan, a legjobb tudásunk szerint történt. A közölt információk gyakorlati tapasztalatokon és belső teszteken alapulnak, és jelenlegi ismereteinket tükrözik. Kizárólag tájékoztatás céljára szolgál, és nem jelent garanciát a termék tulajdonságokra, illetve a termékek speciális célra történő felhasználására nézve. Nem vállalunk felelősséget a szabványokban esetlegesen előforduló hibákért, tévedésekért vagy nyomdahibákért. Továbbá technikai változtatások történhetnek a folyamatos fejlesztés, a szabványokban bekövetkező változások, valamint a hivatalos szervek dokumentumaiban foglaltaknak az eredményeképpen. Ennek a műszaki adattalpnak a tartalmát ezért nem szabad használati utasításnak vagy jogilag kötelező erejűnek tekinteni. Eltérő rendelkezés hiányában, általános szerződési feltételeink érvényesek.