



MINŐSÉG A MESTEREKNEK

Műszaki termékismertető

Érvényes: 2001. feb. 1-jétől

Tangit PVC-U

Speciális ragasztó kemény PVC anyagokhoz

ADATOK

A termék megnevezése:

Tangit PVC-U speciális ragasztóanyag

Az anyag fajtája:

Tetrahidrofurán (stabilizált THF) alapú, oldószert tartalmazó ragasztóanyag.

A megkötött ragasztóanyag megfelel a Szövetségi Egészségügyi Hivatal Műanyag Bizottságának VIII. sz. ajánlása szerint kivitelezett PVC-U anyagú csővezetékekkel történő ivóvízellátás jóváhagyási feltételeinek.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Tangit PVC-U ragasztóanyag alkalmas:

- nyomócsöveknek (például ivóvíz- és gázcsöveknek) PVC-U* csőszerelvényekkel való, húzásnak ellenálló összekötéseinek a Műanyagcső Szakszövetség ajánlása szerinti elkészítésére.
- PVC-U anyagú kábelcsatorna-csövek, ereszcatornák stb. ragasztásához.

* PVC-U = kemény PVC

KISZERELÉS

Kiszerezési méret:

Tangit ragasztóanyag:

125 g-os tubusok

500 g-os dobozok (beépített ecsettel is)

1 kg-os dobozok (beépített ecsettel is)

Tangit-tisztító (aceton/THF alapú):

125 ml-es tölcséres palackok

1 literes tölcséres palackok



Kiszállítási egységek:

Tangit ragasztóanyag:

TI 60 = 10 db 125 g-os tubus

TI 12 = 12 db 500 g-os doboz

TI 8N = 8 db 1 kg-os doboz

TI 6PE = 12 db 500 g-os doboz beépített ecsettel

TI 4PE = 8 db 1 kg-os doboz beépített ecsettel

Tangit-tisztító:

TM 20 N = 20 db 125 ml-es tölcséres palack

TM 8 N = 12 db 1 literes tölcséres palack

KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGOK

- Kielégíti a DIN 16970, valamint az R 1.1.7. sz. KRV-irányelv előírásait és a vízvezeték vezetésekre érvényes építési és ellenőrzési alapelveket.
- Megfelel többek között a ragasztóanyagokra vonatkozó BS 4346 szabvány 3. részének, valamint az ASTM D 2564 és a NEN 7106 előírásainak.

Műszaki szaktanácsadás: Telefon: (06-27) 314-835 • Fax: (06-27) 317-087

Forgalmazza: Henkel Magyarország Kft. 1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

Telefon: (06-1) 372-5555 • Fax: (06-1) 209-1543

Internet: www.ragasztas.hu



MINŐSÉG A MESTEREKNEK

MŰSZAKI ADATOK

Alapanyagok: PVC-U, tetrahydrofuran (stabilizált THF), metiltilketon, ciklohexanon

Sűrűség (fajsúly): kb. 0,96 g/ml

Hőmérsékletállóság: Megfelel a PVC-U anyagnak.

Ellenálló képesség: A ragasztások vízállóak. A ragasztások kémiai tartóssága - főleg szerves savak esetén - a csövek típusától, a ragasztók kötési időitől, a nyomási igénybevételektől, az üzemi hőmérsékletektől, a sav típusától és a sav koncentrációjától függ.

A nyomási és hőmérsékleti igénybevételeknek kitett PVC-C** anyagú csővezetékekhez a Tangit PVC-C speciális ragasztóanyagot kell használni (kérje a külön műszaki ismertetőt). Az ABS anyagú csővezetékekénél a Tangit ABS ragasztóanyag kerül alkalmazásra.

** PVC-C = utánklórozott PVC

Viszkozitás: 1800–3500 mPa.s (Epprecht viszkoziméter, 3-as mérőtesttel, 23°C esetén)

Felhasznált mennyiség: 100 ragasztott kötés elkészítéséhez kb. a következő mennyiségű ragasztóanyagra és tisztítóra van szükség:

DN	Csőméret átmérő/mm	Tangit-tisztító kg	Tangit PVC-U ragasztó kg
25	32	kb. 0,5	kb. 0,8
32	40	kb. 0,7	kb. 1,1
40	50	kb. 0,9	kb. 1,5
50	63	kb. 1,1	kb. 1,7
65	75	kb. 1,3	kb. 2,2
80	90	kb. 1,4	kb. 4,0
100	110	kb. 1,7	kb. 8,0
125	140	kb. 2,1	kb. 13,0
150	160	kb. 2,5	kb. 19,0
200	225	kb. 4,5	kb. 26,0
250	280	kb. 6,5	kb. 38,0
300	315	kb. 10,2	kb. 52,0

FELDOLGOZÁSI TUDNIVALÓK

- a cső derékszögben levágása
- a külső él letörése, a belső él sorjatlantítása

Cső külső átmérője d (mm)	„b” méretek mm-ben ragasztások szerelvényekkel
16-ig	kb. 2
20–50	kb. 3
63–110	
125–200	kb. 5
225–310	

Cső külső átmérője d (mm)	Betölési mélység mm-ben
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76
160	86
225	119
280	—
315	—

* 0,2618 rad

Előkezelés:

A ragasztandó felületeket (a csővéget kívül, az összekötő karmantyút belül) először meg kell tisztítani a rajtuk lévő durva szennyeződésektől. Ezután le kell mérni és a cső végére rá kell jelölni a karmantyú bedugási mélységét, hogy a szükséges ragasztóanyag mennyisége és a cső teljes mélységű betöltése ellenőrizhető legyen. A finom tisztítás Tangit tisztítóval történik. Fehér nedvszívó papírra, például letekercselt krepp-papírra Tangit tisztítót kell permetezni, majd alaposan meg kell tisztítani vele a száraz ragasztandó felületeket, hogy azok zsírtól, szennyeződésektől teljesen mentesek legyenek. Minden tisztítási művelet után ki kell cserélni a tisztítópapírt. A Tangit tisztítóval megtisztított felületeket a ragasztóanyag felvitele előtt teljesen meg kell szárítani. Az esetleges jeget óvatos melegítéssel kell eltávolítani.

Műszaki szaktanácsadás: Telefon: (06-27) 314-835 • Fax: (06-27) 317-087

Forgalmazza: Henkel Magyarország Kft. 1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

Telefon: (06-1) 372-5555 • Fax: (06-1) 209-1543

Internet: www.ragasztas.hu



MINŐSÉG A MESTEREKNEK

Ragasztások:

Használat előtt jól keverje fel a Tangit ragasztóanyagot. A ragasztóanyagnak lassan kell lefolynia a ferdén tartott keverőpálcáról és közben egy ragasztóanyag-zászlócskának kell képződnie. Tengelyirányban végezve – először a karmantyúba, majd a csőre – egyenletes, összefüggő ragasztóanyag-réteget vigyen fel. A karmantyú belsejét – az akadályozó dudorok képződésének elkerülése érdekében – viszonylag vékonyan kenje be Tangit ragasztóval, a cső-végre viszont bőven vigyen fel belőle. A Tangit ragasztóval a DIN 16970 szabványban előírt +0,6 mm-es tűrések áthidalhatók. Ajánlott ecsetméretek:

DN 25-ig	= 8 mm-es körecset
DN 32-50	= 1"-os lapos ecset
DN 65-125	= 2"-os lapos ecset
DN 200-250	= 2,5"-os lapos ecset
DN 300 felett	= 3"-os lapos ecset

A csövet és a karmantyút – forgatás vagy hajlítgatás nélkül – azonnal tolja össze ütközésig, illetve a karmantyú teljes mélységéig, és néhány másodpercig ebben a helyzetben tartsa mozdulatlanul őket, amíg a ragasztóanyag meg nem húz. DN 150 névleges átmérőtől egy betoló szerkezet használata megkönnyíti az összeillesztést. Az összeillesztés után azonnal nedvszívó papírral távolítsa el a felesleges ragasztóanyagot. A ragasztóanyag gyors megkötése miatt az összeragasztandó elemeket a ragasztóanyag felvitelének megkezdésétől számított 4 percen belül össze kell tolni. A tubusos Tangit ragasztó használatával járó nagyon időigényes ragasztófelviteli eljárás miatt így legfeljebb DN 80 átmérőjű elemeket lehet összeragasztani.

A DN 80 vagy annál nagyobb névleges átmérőjű elemeknél egyidejűleg 2 személynek kell felvinnie a ragasztóanyagot a csőre és a karmantyúra. A Tangit nyitott ideje, azaz a ragasztóanyag felvitelének megkezdésétől az elemek összeillesztéséig eltelt idő a környezeti hőmérséklettől és/vagy a felvitt ragasztóanyagfilm vastagságától függ. 1 mm vastag ragasztófilm esetén a dolgozónak a feldolgozási hőmérséklet függvényében az alábbi idők állnak rendelkezésére:

20°C	= 4 perc
25°C	= 3 perc
30°C	= 2 perc
40°C	= 1 perc
>40°C	= <1 perc

A ragasztást követően 5 percen keresztül nem szabad mozgatni a csöveket.

+10°C alatti hőmérsékleten ez az idő legalább 15 perc-re hosszabbodik. A ragasztott csöveket 10–12 óra elteltével szabad az árkokba leereszteni. A vezetékfeltöl-

tését, valamint a tömítettség ellenőrzéséhez szükséges, 1,5 pN nyomással történő nyomáspróbát csak 24 órával az utolsó ragasztás befejezése után szabad elvégezni. Ha a vezetékét üzemi nyomással kell terhelni, akkor bar-onként legalább egy-egy órával növekvő minimális várakozási időt kell betartani. Azokat a vezetékelt, amelyeket nem helyeznek azonnal üzembe, célszerű alaposan átöblíteni és vízzel feltöltve hagyni.

KÜLÖNLEGES TUDNIVALÓK

Alapvető szabály, hogy üzembe helyezés előtt a csővezetékelt mindig alaposan át kell mosni, az esetleg bennük lévő oldószergőzők eltávolítása céljából. A Tangit PVC-U ragasztóanyag használatra kész termék, amit semmilyen körülmények között sem szabad hígítani. A termék +20°C hőmérsékleten a dobozba töltés időpontjától számított 24 hónapig tárolható. A betöltés dátuma és a gyártási szám a doboz aljára van nyomtatva. A Tangit PVC-U ragasztó és a Tangit tisztító a PVC-U anyagra is hatást gyakorol. Ezért a csöveket és a csőszerelvényeket tartsa távol az esetleg kiömlött ragasztóanyagtól, illetve tisztítótól. Az oldószervesztés és a besűrűsödés elkerülése érdekében a nem használt tárolóedényeket gondosan zárja le. A tubus végére tapadt dermedt ragasztóanyagot távolítsa el. Az ecsetre tapadt besűrűsödött ragasztóanyagot száraz nedvszívó papírral törölje le. A megtisztított ecseteket újbóli használatuk előtt meg kell szárítani.

Csőfektetés:

Az alacsonyabb hőmérsékleten történő csőszerelés a legnagyobb gondosságot igényeli. A csövek és a csőszerelvények +5°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten érzékenyebbé válnak az ütési igénybevételekkel szemben (ridegké válnak), úgyhogy az oldószergőzők hosszabb időn át tartó hatására, mint például a csővezetékeltnek a száradási idő alatti lezárása esetén, nem zárható ki a rendszer károsodása, sérülése. Továbbá, mivel a Tangit fizikailag köt meg, bizonyos körülmények között erősen lelassul a megszilárdulási folyamat. Ezért +5°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten speciális csőszerelési technológiákat kell alkalmazni. Az összeragasztandó csővégeket és összekötő elemeket ilyenkor megfelelő meleg levegőt fúvó készülékkel (robbanásbiztos kivétel) kézmeleg, kb. 20–30°C hőmérsékletre kell felmelegíteni, és így a ragasztás már az előbbieken ismertetett módon elvégezhető. Az elkészített kötések kb. 10 percen keresztül +25–30°C hőmérsékleten kell tartani.

Műszaki szaktanácsadás: Telefon: (06-27) 314-835 • Fax: (06-27) 317-087

Forgalmazza: Henkel Magyarország Kft. 1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

Telefon: (06-1) 372-5555 • Fax: (06-1) 209-1543

Internet: www.ragasztas.hu



MINŐSÉG A MESTEREKNEK

Fontos tudnivaló:

A Tangit PVC-U-ból készült nyomócsövek és összekötő elemek felszereléséhez az anyagok feldolgozása területén elsajátított komoly szakismeretekre és tapasztalatokra van szükség. Ezért az itt közölt tudnivalók csak tájékoztatásul szolgálnak a szakképzett személyzet munkájának támogatásához. A csöveket és a csőszerelvényeket gyártó cégek csőszerelési utasításait éppúgy be kell tartani, mint a szakmai szövetségek idevágó irányelveit és műszaki adatlapjait!

Óvintézkedések:

A Tangit PVC-U és a Tangit tisztító tűzveszélyes anyag. A levegőnél nehezebb oldószergőzök összegyűlhetnek a padló közelében és robbanásveszélyes gőzök képződhetnek. Ezért feldolgozásakor és száradásakor, de még a ragasztás után is, gondoskodni kell a kielégítő szellőzésről és levegőcseréről. Mind a munkavégzésre szolgáló helyiségben, mind a mellette lévő helyiségekben tartsa be a következő tilalmakat: Ne dohányozzon! Ne végezzen hegesztő munkákat! Ne használjon nyílt lángot és tüzet, feltétlenül kerüljön minden szikraképződéssel járó tevékenységet. Hegesztés előtt a felgyülemlett oldószergőzöket és robbanékony keverékeket el kell távolítani. Töltse fel vízzel a csővezetékeket, majd mossa át illetve jól fúvassa ki azokat. A száradási fázis alatt a vezetékeket ne zárja le. Az oldószergőzök hosszabb időn át tartó belélegzése egészségkárosodáshoz vezethet. A tisztítószer szembe kerülése esetén bő vízzel alaposan mossa ki szemét, majd forduljon orvoshoz. A ragasztóanyaggal szennyeződött ruházatot azonnal vegye le.

Az oldószergőzök okozta levegőszennyezés alacsony szinten tartása érdekében a használt nedvszívó papírokat zárt tárolóeszközökben (például fedeles vödörben) gyűjtse. Az oldószer bőrrel való érintkezésének megelőzése és a nagyobb tisztaság érdekében védőkesztyű viselését javasoljuk (időnként mosson kezet és kenje be kezét zsírosító hatású kézzvédő krémmel vagy emulzióval).

Szobahőmérsékletre felmelegedve és jól felkeverve a ragasztóanyag hőmérséklet miatt megnövekedett viszkozitása és szerkezeti szilárdsága ismét normális értékre csökken.

A biztonsági adatlapban található utasításokat be kell tartani.

Tárolás:

Nem célszerű a Tangit PVC-U ragasztót +5°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten tárolni, mivel így megnő a viszkozitása és megszilárdul a szerkezete, ami hátrányosan befolyásolja a feldolgozhatóságát.

Tárolási stabilitás:

A termék +20°C hőmérsékleten tubusok esetén a betöltés időpontjától számított 12 hónapig, dobozok esetén pedig 24 hónapig tárolható. A betöltés dátuma és a gyártási szám a doboz aljára van nyomtatva.

Ártalmatlanítási tudnivalók:

A termék maradványait veszélyes hulladékként kell ártalmatlanítani a 102/1996 (VII. 12) kormányrendelet előírásainak megfelelően.

Csak gondosan kiürített, legfeljebb beszáradt és rátapadt maradványokat tartalmazó, oldószergőzöktől mentes edényeket adjon át újrahasznosításra.

Xi = irritatív

F = tűzveszélyes

- Tűzveszélyes.
- Használat során robbanásveszélyes/gyúlékony gáz-levegő elegy keletkezhet.
- Szemizgató hatású, izgatja a légutakat.
- Gyermekek kezébe nem kerülhet.
- Az edényzet hermetikusan lezárva és jól szellőző helyen tartandó.
- Gyújtóforrástól távol tartandó.
- Dohányozni tilos!
- Kerülni kell a szembejutást.
- Megfelelő védőkesztyűt kell viselni.
- Lenyelése esetén azonnal orvoshoz kell fordulni.

Figyelem! A megadott adatok csak általános tudnivalókat takarnak. A ragasztandó anyagok és a munkakörülmények sokfélesége miatt a munka megkezdése előtt célszerű próbaragasztást végezni. Jelen műszaki adatlap tapasztalataink alapján, a műszaki fejlődés jelenlegi állása szerint készült. Értékesítési feltételeink keretében csak termékeink mindig állandó, magas szintű minőségére vállalunk szavatosságot.

Műszaki szaktanácsadás: Telefon: (06-27) 314-835 • Fax: (06-27) 317-087

Forgalmazza: Henkel Magyarország Kft. 1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

Telefon: (06-1) 372-5555 • Fax: (06-1) 209-1543

Internet: www.ragasztas.hu