

MŰSZAKI ADATLAP

EGGER MED DEKORITLEMEZ



Az EGGER MED dekoritlemez egy dekoratív, kikeményedő műgyanta bázisú rétegelt anyag. A dekoritlemez több rétegből épül fel, mely melamin műgyantával impregnált dekorpapírból és egy vagy több, fenol műgyantával impregnált magrétegből áll. Az EGGER MED dekoritlemez alkalmas minden alább felsorolt felhasználási / alkalmazási területen, továbbá teljesíti a **Marine Equipment Directive** követelményeit is az alábbiak vonatkozásában:

- nehezen gyulladó anyag
- toxikus tulajdonságok
- füstűrűség

A MED minőséget a Lloyd's Minősítő Okirat igazolja.

Felhasználások/alkalmazási területek

Az EGGER MED dekoritlemez felhasználható munkalapok, bútorfrontok, ablakpárkányok, ajtók, asztallapok, hátfal-panelek borítása esetén. Az igazolt MED minőségnek köszönhetően ezen dekoritlemezeket a hajóépítésben is alkalmazhatjuk.

Tárolás / Feldolgozás

TÁROLÁS

Zárt és száraz térben, bontatlan csomagolásban, raklapra fektetve /kb. 20°C és 55-65 % relatív légnedvesség tartalom/ 6 hónapig dolgozható fel postformingolhatóság tekintetében. Amennyiben a dekoritlemez az eredeti csomagolás felbontása után közvetlenül nem kerül felhasználásra, a maradék anyagot teljes felületén egy fedőlappal le kell takarni.

FELDOLGOZÁS

A hagyományos faanyagok bevonására szolgálnak, úgymint: forgácslap, MDF-, HDF-lapok, rétegelt lemez, bútorlap, furnérlemez, a kereskedelmi forgalomban kapható karbamid műgyanta alapú és diszperziós ragasztókkal présgépen (lemez vagy kontaktprés) meleg vagy hideg eljárással.

Kérjük vegyék figyelembe a gép-, és a ragasztóanyag beszállítók által közölt adatokat.

Az EGGER Micro dekorítlemezt és a hordozólapokat is feldolgozás előtt normál klímafeltételek mellett kondicionálni kell, különben ragasztási hibák léphetnek fel. A bútorlapokra és furnérlapokra különös figyelmet kell fordítani, és a szériagyártás megkezdése előtt egyedi ragasztási nyomáspróbát kell végezni.

Figyelemmel kell lenni arra, hogy a bútor és furnérlapok felépítésükben nem érik el a forgácslapok homogenitását, mivel gyártásukhoz tömörfát ill. furnért használnak. A furnér és tömörfa alkotóelemek nem érik el a változó klímában fellépő méretváltozás egyöntetűségét, mint amit egy forgácsszerkezet biztosít. A feszültségektől mentes hordozólap viszont egy nyugalomban lévő felületnek elengedhetetlen feltétele, hogy a hordozólap kalibrálás és nedvességmérés (belső térben történő felhasználáshoz $\leq 8\%$) megtörténjen.

A túl nedvesen feldolgozott anyagok esetében később zsugorodást, repedéseket, vetemedést jelenik meg. Az ún. multiplex lapok használatánál inkább a puha fából (pl. nyár, nyír, okumé, abachi) készült furnérlapok alkalmasak. A bútorlapok esetében is a keskeny lécből készült magra puhafa blindfurnér borítású lapokat alkalmazzuk, hogy a felületi feszültségeket elkerüljük.

További részletes információkat az „EGGER dekorítlemezek feldolgozási útmutató” című tájékoztató tartalmazza

Raktárprogram

A ZOOM® kollektív dekorítlemezei 2.800 x 1.300 x 0,8 mm méretben darabonként raktárkészletről kaphatók. Az INDUSTRY kollektív dekorítlemezei megrendelésre és a 260 m²/típus minimális mennyiség figyelembevételével kerülnek legyártásra.

Minőségi jellemzők / Műszaki adatok

Az EGGER MED dekorítlemezek tulajdonságai az EN 438:2005 szabvány értelmében HGP (Horizontal General-purpose Postforming) kategóriába lett besorolva. A HGP osztályozás az EN 438:2005 szerint előírja a dekorítlemez minőségi jellemzőinek minimális követelményeit (felhasználási osztályt) és meghatározza, hogy a dekorítlemez vízszintes felületen a postforming követelményeknek megfelelően alkalmazható. A HGP szerint a dekorítlemez tipikus alkalmazása konyhai és irodai munkalapokon, ahol nagy tartósság szükséges. A következő táblázat mutatja, hogy milyen szabványkövetelmények szükségesek a kopás-, ütés- és karcállóság minőségi jellemzőit figyelembe véve. A magas ellenállóképességet a 3 jellegszám mutatja, és a követelményeknek az EGGER MED dekorítlemez eleget tesz.

Tulajdonság	Mértékegység	Minősítés EN 438-3:2005 szerint	Jellegszám	Vizsgálati eljárás
Kopásterhelés		≥ 150		
Kezdeti kopáspont [fordulat]	fordulat		3	10
Kopásérték [(IP+FP)/2]		≥ 350		
Ütésterhelés	Newton	≥ 20	3	20
Ütés kis golyóval				
Karcolás-terhelés	fok	3	3	25
Karcállóság				

* A teljes felületű gyöngyházdekor nyomat esetében ezek az értékek kisebbek lehetnek, ezért nem alkalmazhatók vízszintes felületen.

A szabványok előírása szerint a pultok igen nagy ellenállóképességű HDP (Horizontal Heavy-Duty Postforming) dekorítlemezt szükségeltetnek, mely 4 jellegszámmal rendelkezik. Ez a különleges minőség raktárkészletről nem kapható, és csak megrendelésre, a 260 m²/típus minimális mennyiség figyelembevételével kerülnek legyártásra.

További minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Egység	Eredmény	Szabvány
Ellenállóképesség száraz hőre *	Fok	4	EN 438-2:2005
Ellenállóképesség vízgőzre *	Fok	4	EN 438-2:2005
Foltállóság 1 és 2 csoport	Fok	5	EN 438-2:2005
Foltállóság 3 csoport	Fok	4	EN 438-2:2005
Fényállóság (Xenon-ívlámpa)	Szürkeségi fok	4 - 5	EN 438-2:2005
Ellenállóképesség cigaretta parázssra	Fok	3	EN 438-2:2005

*] A teljes felületű gyöngyházdekor nyomtatás esetében ezek az értékek kisebbek lehetnek, ezért nem alkalmazhatók vízszintes felületen.

Méretetek / Tűrések / Szállítási formátum

Dekoritlemez névleges vastagság [mm]	Szállítási formátum		Vastagsági tűrés [mm]	Hosszúsági tűrés * [mm]	Szélességi tűrés [mm]
	Tekercs	Tábla			
0,8		▪	± 0,10	+10/-0	+10/-0

SZÁLLÍTÁSI FORMÁTUM – TÁBLA

Minimális hossz: 800 mm
 Maximális táblahossz: 5.600 mm
 Maximális táblaszélesség: 1.300 mm
 Szélességi osztás: max. 3 osztóvágás; minimális szélesség 200 mm; vágásonként 5 mm vágási veszteséggel kell számolni.

POSTFORMING TULAJDONSÁGOK

Az EGGER MED dekoritlemez névleges vastagsági mérete 0,8 mm, és hosszirányban – legkisebb rádiusz ≥ 5 mm.

Éghetőség

Az EGGER MED dekoritlemez tűz esetén a belsőépítészeti követelményeknek felel meg. Kevés füstképződés, semmi lágyulás, semmi égő lecsepegés. Az EGGER MED dekoritlemez nem tartalmaz klórt és halogén anyagokat és így megakadályozza az égési károsodás okozta gép- és épületkorróziót.

Karbantartási és tisztítási útmutató

Az EGGER MED dekoritlemez higiénikus, tömör és ellenálló felülete következtében nem igényel különösebb gondozást. A felületek általában könnyen tisztíthatók. Ez a strukturált felületekre is érvényes.

Részletesebb információt a „Tisztítási és használati útmutató EGGER dekoritlemezekhez” adatlap tartalmaz

Az ezen az adatlapon ismertetett értékek gyakorlati tapasztalaton valamint saját kísérleteken alapulnak, és a jelenlegi tudásszintet tükrözik. Információként szolgálnak, és nem garantálják a terméktulajdonságokat vagy megfelelőségüket bizonyos alkalmazási célokra. Ezen felül az általános értékesítési és szállítási feltételek érvényesek.