



# DORUS KS 230

## EVA ömledék ragasztóanyag, íves élek ragasztására

### TULAJDONSÁGOK

- Alacsony viszkozitás
- Normál feldolgozási hőmérséklet
- Gyorsan felolvad
- Nagyon jó nedvesítés
- Nagyon kiadós

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Különösen alkalmas gépi felhordással íves élragasztáshoz kézi előtolással alacsony felhordási sebességgel, valamint megmunkáló-központokhoz. A ragasztóanyag alkalmas furnér, melamin, poliészter, PVC, ABS, PP élananyagok ragasztására max. 1 mm vastagságig.

### ALKALMAZÁS

A feldolgozási tulajdonságok erősen függenek azok tulajdonságaitól és alapozásuktól. A ragasztóanyag kevés töltőanyagot tartalmaz, gyorsan megolvasható, alacsony viszkozitású.

Javasolt feldolgozási hőmérséklet

– az olvasztó tartályban: 180-200°C

– a felhordó hengeren: 200°C

Előtolás: 6m/perc sebességtől

Terem hőmérséklet: 18-20°C

Anyag nedvességtartalma: 8-12%

Az átlagostól eltérő körülmények pl. alacsony teremhőmérséklet, léghuzat, temperálatlan anyagok stb. hibás ragasztást okozhatnak. Az ömledék tartályban hosszabb ideig fellépő magasabb hőmérséklet a terméket károsan befolyásolhatja.

#### Tisztítás:

A felhordó rendszert rendszeresen tisztítani kell. Az alkalmas tisztítószert kívánságra ajánljuk. A ragasztó tartály oldalára lerakódott kokszosodott ragasztóanyag a munka minőségét negatívan befolyásolja.

#### Felhordás:

Speciális ívesélvragasztó géppel.

### MŰSZAKI ADATOK

Lágyuláspont (gyűrű és golyó): kb. 125°C

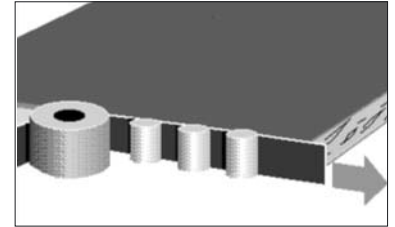
Viszkozitás: kb. 85.000 mPa.s / 180°C

(Brookfield)

kb. 45.000 mPa.s / 200°C

Hőállóság: kb. 90°C

Dorus vizsgálati módszerrel, 0,6 mm-es tölgyfurnérral, emelkedő



hő teszttel vizsgálva

Szín: aranyárga

Szállítási forma: granulátum

### KISZERELÉS

25 kg PE zsákban.

### TÁROLÁS

Száraz, hűvös helyen eredeti csomagolásban.

### FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított min. 12 hónap

### BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelet és a megfelelő EU-irányelvek szerint nem jelölésköteles.

Az olvadó ragasztóanyagok az előírt feldolgozási hőmérséklet betartása esetén is bocsátanak ki gőzöket. Eközben kellemtelen szag keletkezhet. Ha az előírt feldolgozási hőmérséklet hosszabb időn át jelentősen túllépik, akkor káros bomlás-termékek keletkezésének veszélye is fellép, melyek a légzőszervekre izgató hatásúak lehetnek. Ezért a gőzök eltávolításáról – pl. arra alkalmas elszívással – gondoskodni kell.

### FELHASZNÁLÁSI TANÁCSADÁS

A ragasztóanyag speciális felhasználási technológiát igényel. Bevezetése előtt a gyártó tanácsadását javasoljuk. A technológiai ajánlásunktól eltérő használat miatti károkért felelősséget nem vállalunk!

Műszaki szaktanácsadás: 06 30/919-2915

### FORGALMAZZA

Henkel Magyarország Kft.

H-1113 Budapest,

Dávid Ferenc u. 6.

Tel.: (+36-1) 372-5555

Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenekelőtt a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.