

PONAL Felületragasztó

Furnérozáshoz, lemezeléshez

TULAJDONSÁGOK

- szerves oldószert nem tartalmaz
- fehér színűre szárad
- hosszú nyitott idő
- magas szárazanyag tartalom
- hideg és meleg présben is alkalmazható
- alkalmazásakor nem jellemző az enyvátütés
- D2 vízállóság (DIN EN 204 szerint)

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Vizes-diszperziós ragasztóanyag, amely alkalmas furnér, rétegelt- és farostlemez valamint DKS és HPL lapok ragasztására – faforgácslapra vagy más hordozóanyagra. Az egyik ragasztandó felületnek feltétlenül nedvszívónak kell lennie. Nehezen ragasztható (pl. magas gyantatartalmú) furnérok esetében is eredményesen alkalmazható.

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A ragasztandó felületekről távolítsa el az esetlegesen meglévő tapadást gátló anyagokat (olaj, gyanta stb.), a port és a szennyeződést. A ragasztás megkezdése előtt célszerű ellenőrizni a fa előírt nedvességtartalmát (8 % - 12 %).

FELHORDÁS ÉS PRÉSELÉS

Felhasználás előtt a ragasztóanyagot alaposan fel kell keverni. Munkavégzéskor a ragasztó és a környezet hőmérséklete nem lehet +14°C alatt. A ragasztót apró fogazású kenőlappal, ecsettel vagy gépi felhordó eszközzel (pl. ragasztó henger) vigyük fel a fogadó felületre. A felületeket pontosan kell illeszteni és a lapképzést követően a munkadarabokat azonnal a présbe kell helyezni és megfelelő erővel összepréselni. A nyomás ereje minimum 0,5 N/mm² (függ a faanyag szerkezetétől, alakjától és tömörségétől). A tapasztalatok szerint a nyomóerő növelése együtt jár a végső ragasztási



szilárdság növekedésével is. A ragasztó felhasználásra kész, hígítására csak akkor van szükség, ha a hosszabb tárolás következtében – esetleg – elpárolgott vizet kell pótolni.

Présidő:

A présidő függ a ragasztásban résztvevő anyagok és a környezet hőmérsékletétől, a fa fajtájától, vastagságától, nedvességtartalmától, a ragasztó viszkozitásától, valamint az alkalmazott nyomás nagyságától.

Nyitott idő:

Jelentősen befolyásolhatja a helyiség hőmérséklete, a levegő páratartalma és a fa nedvességtartalma. Ez az idő áll rendelkezésre az alkatrészek összeillesztésére és a préseléshez történő előkészítéshez.

FONTOS TUDNIVALÓK

Az összeragasztott felületek mechanikai megmunkálását kb. 24 óra pihentetési idő után lehet megkezdni. A furnérozott lapok vizes pácolásá-

nál – a rétegek szétválásának megakadályozása érdekében – meg kell várni, amíg a ragasztó teljesen megszárad (3 nap pihentetés). A pácolás előtti „szálfelhúzás” érdekében alkalmazott nedvesítési eljárásnál során, kerülni kell a túlzott mértékű nedvességbevitelt. Többszintes prések alkalmazása esetén a felhasználható préslapok száma erősen függ a felhordott ragasztómennyiségtől, a levegő páratartalmától és a hőmérséklettől. A legnagyobb ragasztási szilárdságot az előírt prés- és pihentetési idő-, valamint a technológiai fegyelem betartásával érhetjük el. Nyitott pórusú furnérok (pl. tölgy) esetében enyvátütés lehetséges (elszíneződés), amit próbaragasztással célszerű ellenőrizni. A tárolóedényt használat után azonnal zárja vissza. A ragasztó nem alkalmas PE, PP, teflon és PVC-ből vagy hasonló műanyagból készült tárgyak ragasztására. A még meg nem kötött ragasztó a felületről és a szerszámokról vízzel lemosható, a megkötött ragasztó már csak mechanikus úton távolítható el. Fagyveszélyes!

MŰSZAKI ADATOK

Összetétel:	szerves és szervetlen – ragasztást javító – adalékot tartalmazó, (polivinil-acetát) kopolimer bázisú vizes disperziós ragasztóanyag
Vízállósági fokozat:	D2 (DIN EN 204)
Kiadósság:	100 - 200 g/m ²
Szárazanyag-tartalom:	60±2%
Viszkozitás:	5-6 Pas (Brookfield RVT 5/20)
Szellőzési idő:	nincs
Nyitott idő:	kb. 10 perc (100 g/m ² ragasztó felhasználás) kb. 17 perc (200 g/m ² ragasztó felhasználás)
Présnyomás:	min. 0,5 N/mm ²

Présidő:

Forgácslap – DKS lap

	20°C	40°C	60 °C
100 g felhordás	10 perc	6 perc	3 perc
200 g felhordás	30 perc	10 perc	4 perc

Forgácslap – furnér

150 g felhordás	15 perc	8 perc	4 perc
-----------------	---------	--------	--------

KISZERELÉS

30 kg műanyag vödörben.

TÁROLÁS

Jól lezárva, eredeti csomagolásban, száraz, fagymentes, hűvös helyen.

FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított 12 hónapig.

EGYÉB INFORMÁCIÓK

Csatornába önteni nem szabad. A már megszáradt ragasztómaradvány háztartási hulladékként kezelendő.

A Ponal Felületragasztó csak a termékismertetőben feltüntetett területeken használható fel. A termékparamétereket gyakorlati tapasztalataink illetve mérési eredményeink alapján adtuk meg. A ragasztandó anyagok és a munkakörülmények sokfélesége miatt a munka megkezdése előtt célszerű próbaragasztást végezni.

Műszaki szaktanácsadás:

Tel.: 06-30-919-2915

FORGALMAZZA

Henkel Magyarország Kft.

H-1113 Budapest,

Dávid Ferenc u. 6.

Tel.: (+36-1) 372-5555

Fax: (+36-1) 209-1543

Henkel Magyarország Kft.

Lakossági és Szakipari Ragasztóanyagok Üzletág

H-1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.

H-1519 Budapest, Pf. 429.

Tel.: (+36-1) 372-5555 • Fax: (+36-1) 209-1543

Henkel

Minőség a Mestereknek